

DIN ISO 2768

Dopuszczalne tolerancje wymiarów

Wymiary elementów wykonane wg. Normy DIN ISO 2768 określone są wg. poniższych tabel (wyjątkiem są wymiary z tolerancją określoną na rysunku, lub odwołanie do ogólnej tolerancji wykonania innej niż DIN ISO 2768).

Wszystkie wartości podane są w milimetrach

Kolorem szarym zaznaczono domyślną klasę tolerancji dla wymiarów, bez tolerancji klienta

Odchyłki graniczne wymiarów liniowych

Zakres tolerancji nominalnej	Klasa tolerancji			
	f	m	c	v
0,5-3	±0,05	±0,10	±0,15	-
> 3 do 6	±0,05	±0,10	±0,20	±0,50
> 6 do 30	±0,10	±0,20	±0,50	±1,00
>30 do 120	±0,15	±0,30	±0,80	±1,50
>120 do 400	±0,20	±0,50	±1,20	±2,50
>400 do 1000	±0,30	±0,80	±2,00	±4,00
>1000 do 2000	±0,50	±1,20	±3,00	±6,00
>2000 do 4000	-	±2,00	±4,00	±8,00

Odchyłki graniczne wymiarów kątowych

Zakres tolerancji nominalnej	Klasa tolerancji			
	f	m	c	v
0 - 10	±1°		±1°30'	±3°
>10 do 50	±30'		±1°	±2°
>50 do 120	±20'		±30'	±1°
>120 do 400	±10'		±15'	±30'
>400	±5'		±10'	±20'

Odchyłki graniczne prostoliniowości i płaskości

Klasa tolerancji	Prostoliniowość i płaskość dla przedziałów wymiarów nominalnych			
	do 10	powyżej 10 do 30	powyżej 30 do 100	powyżej 100 do 300
H	0.02	0.05	0.1	0.2
K	0.05	0.1	0.2	0.4
L	0.1	0.2	0.4	0.8
Klasa tolerancji	Prostoliniowość i płaskość dla przedziałów wymiarów nominalnych			
	powyżej 300 do 1000	powyżej 1000 do 3000		
H	0.3	0.4		
K	0.6	0.8		
L	1.2	1.6		

Odchyłki graniczne prostopadłości

Klasa tolerancji	Prostopadłość dla przedziałów wymiarów nominalnych			
	do 100	powyżej 100 do 300	powyżej 300 do 1000	powyżej 1000 do 3000
H	0.2	0.3	0.4	0.5
K	0.4	0.6	0.8	1
L	0.6	1	1.5	2

Odchyłki graniczne symetrii

Klasa tolerancji	Symetria dla przedziałów wymiarów nominalnych			
	do 100	powyżej 100 do 300	powyżej 300 do 1000	powyżej 1000 do 3000
H	0.5			
K	0.6		0.8	1
L	0.6	1	1.5	2

Odchyłki graniczne współosiowości, współśrodkowości

Klasa tolerancji	Współosiowość, współśrodkowość
H	0.1
K	0.2
L	0.5